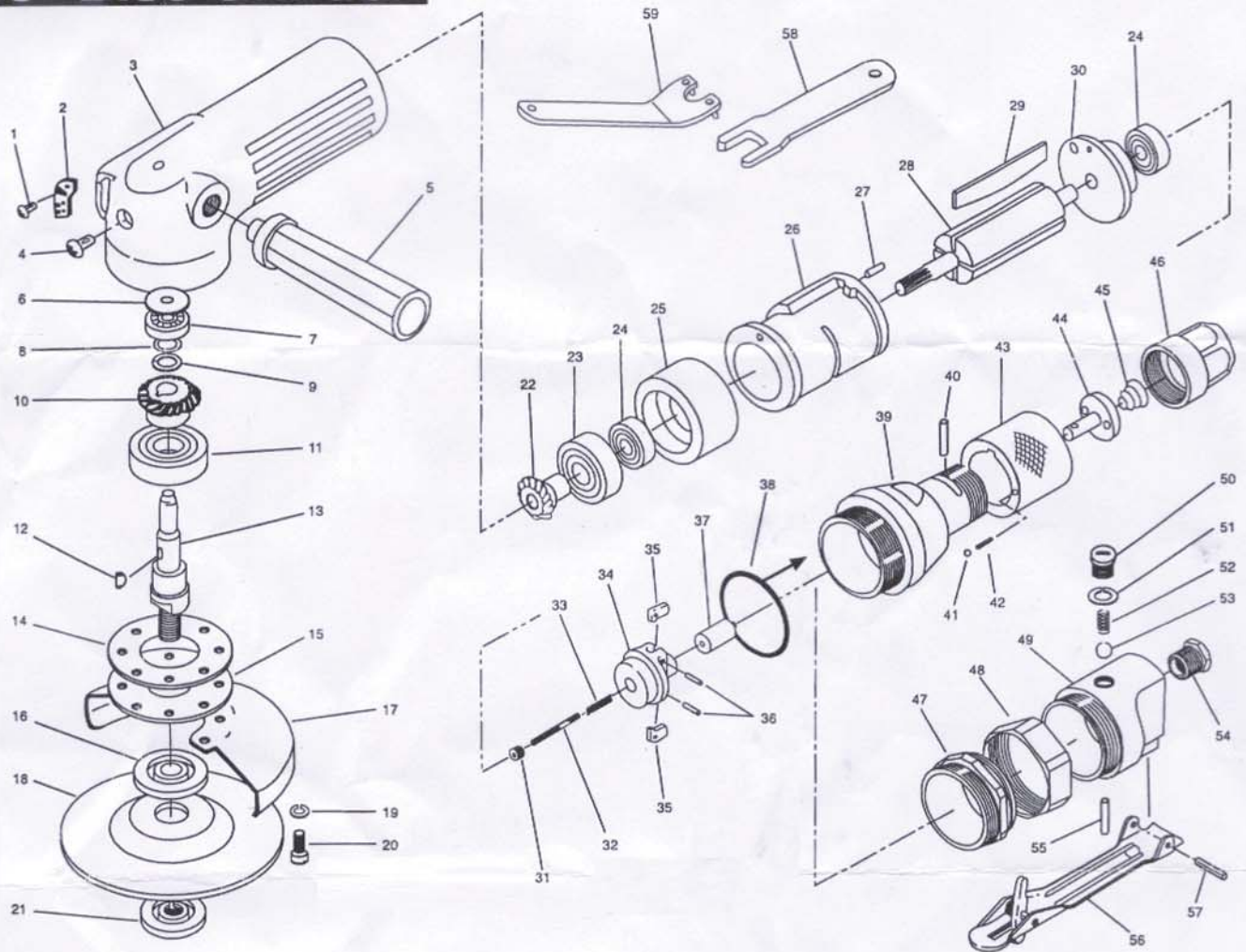


# 5" Disc Grinder



| Ref. No. | Description                 | Q'ty | Ref. No. | Description                    | Q'ty |
|----------|-----------------------------|------|----------|--------------------------------|------|
| 1        | Screw (3x6)                 | 2    | 31       | Adjust Nut (M2)                | 1    |
| 2        | Deflector                   | 1    | 32       | Adjust Screw                   | 1    |
| 3        | Motor Housing               | 1    | 33       | Governor Spring                | 1    |
| 4        | Screw (M6x8)                | 1    | 34       | Governor                       | 1    |
| 5        | Dead Handle                 | 1    | 35       | Pendulum                       | 6    |
| 6        | Spacer                      | 1    | 36       | Roll pin (3-12mm)              | 2    |
| 7        | Ball Bearing (626)          | 1    | 37       | Plunger                        | 1    |
| 8        | Retaining Ring (C-10)       | 1    | 38       | O-Ring                         | 1    |
| 9        | Wave Washer (W-10)          | 1    | 39       | Governor Case                  | 1    |
| 10       | Bevel Gear                  | 1    | 40       | Valve Pin (3.5x18)             | 1    |
| 11       | Ball Bearing (6202ZZ)       | 1    | 41       | Steel Ball (3mm)               | 1    |
| 12       | Key (3x13)                  | 1    | 42       | Valve Spring                   | 1    |
| 13       | Spindle                     | 1    | 43       | Valve Ring                     | 1    |
| 14       | Gasket                      | 1    | 44       | Valve                          | 1    |
| 15       | Retainer                    | 1    | 45       | Conical Spring                 | 1    |
| 16       | Disc Receiver for 16mm Hole | 1    | 46       | Inlet Bushing                  | 1    |
| 17       | Disc Cover                  | 1    | 47       | Lock Nut                       | 1    |
| 18       | 5"Disc                      | 1    | 48       | Coupling Nut                   | 1    |
| 19       | Washer(M5)                  | 4    | 49       | Valve Housing incl. Valve Bush | 1    |
| 20       | Cap Screw (M5x15)           | 4    | 50       | Valve Screw                    | 1    |
| 21       | Disc Nut                    | 1    | 51       | O-Ring (P10)                   | 1    |
| 22       | Pinion Gear                 | 1    | 52       | Valve Spring                   | 1    |
| 23       | Ball Bearing (6201ZZ)       | 1    | 53       | Valve                          | 1    |
| 24       | Ball Bearing (608)          | 2    | 54       | Inlet Bushing                  | 1    |
| 25       | Front Plate                 | 1    | 55       | Valve Pin                      | 1    |
| 26       | Cylinder                    | 1    | 56       | Throttle Lever                 | 1    |
| 27       | Roll Pin (3-6mm)            | 1    | 57       | Roll Pin (4-30mm)              | 1    |
| 28       | Rotor                       | 1    | 58       | Spanner                        | 1    |
| 29       | Rotor Blade                 | 4    | 59       | Pin Wrench                     | 1    |
| 30       | Rear Plate                  | 1    |          |                                |      |

# 系列氣動工具《使用安全守則》

爲了使您能正確使用本工具，不致于在工作時受到侵害，請在使用前，認真閱讀以下各項，并按要求嚴格執行。

- 使用空氣壓力最大不能超過  $8.0\text{kg/cm}^2$  或說明書中要求的最大壓力。
- 在工具上不要直接使用快速進氣接頭。
- 在不使用工具、更換工具配件或進行維修時，請關掉氣源並將工具與氣源接頭拔掉。
- 操作或更換工具配件時，請隨時戴上護目鏡或護臉裝置，以免工作時產生的異物或意外情況傷害身體。
- 操作工具時，不要戴手飾、圍脛物（圍巾、領帶等），或穿寬松的衣服，身體與工具保持一定的距離。
- 請勿直接接觸轉動的轉軸，避免手或身體其他部分被工具傷害，操作時帶手套保護手。
- 非專業人員不能自行修改工具結構，或更換其他制造商零配件。
- 對於一些工具（如打釘槍等）工作時，不要對着自己或別人，以免發生意外。
- 一些工具工作時，會產生噪音、煙塵，這時要戴上耳塞、防毒面罩等保護裝置。
- 不要將過長的輸氣管留在走道或工作區域，以免工作人員被絆倒、滑倒。

## 系列氣動工具《維護保養守則》

爲了使您的氣動工具能長久地保持良好的工作狀態，請按以下各項對工具進行維護與保養。

### ● 使用適當壓力的空氣

請使用氣壓在  $6.0\text{--}8.0\text{kg/cm}^2$  範圍內或說明書上要求壓力的氣體。

如果氣壓太低，則工具的工作效率會明顯降低甚至無法正常工作。

如果氣壓過高，雖然可以使工具的工作效率提高，但容易損壞內部零件，縮短工具的壽命；E

### ● 使用過濾器

壓縮空氣中的水分、灰塵、鐵銹等異物是導致氣動工具零件過早老化的主要原因。所以加裝過濾器是必需的。將空氣中的異物過濾，爲工具提供干淨干燥的氣體。過濾器要有足夠的流量，並且要經常加以清洗，否則會因流量不足而影響正常工作。

另外，空氣機工作一段時間后，內部會積存大量水份，必須定期將其排放，從而保證氣體干燥。

### ● 工具的潤滑

所有的氣動工具必須定期適當的加以潤滑，才能保障正常長久的工作，正確的潤滑方式是通過“三點組合”裝置（水油格）來實現的。當氣流通過水油格時，便會把油壺內的潤滑油霧化，而潤滑油的選擇也很重要。使用不正確的潤滑油反而會對工具造成損害，一般使用氣動工具專用潤滑油或 SAE#10 潤滑油。嚴禁使用濃機油。

如暫時沒有水油格裝置，則每次工作前后工具進氣口滴 3-4 滴潤滑油，或在工作預先設計的加油孔位，將螺絲釘旋出，注進潤滑油后鎖緊即可。

對於具有錘打傳動的工作（風炮、風扳手等），每月應定期檢查錘打部分潤滑油是否够，使用 SAE#30 潤滑油潤滑。

# 各類氣動工具常見故障與排除方法

\*工具在修理裝拆前，務必先切斷氣源。

| 故障現象                                 | 可能原因                                                        | 排除方法                                |
|--------------------------------------|-------------------------------------------------------------|-------------------------------------|
| 旋轉式工具<br>工具不轉或轉速變慢<br>扳機放松后工具仍無法停止轉動 | 馬達節氣閥或進氣口為异物堵塞<br>轉子葉片磨損或破裂<br>齒輪部分損壞或軸承損壞<br>節氣閥O型環磨損或不在定位 | 檢查清除异物<br>更換轉子葉片<br>更換齒輪或軸承         |
| 工具不能停止轉動                             | 節氣閥O型環磨損或不在定位<br>節氣閥杆彎曲變形                                   | 更換O型環<br>更換節氣閥杆                     |
| 馬達不轉                                 | 轉子為异物堵住<br>軸承被燒壞<br>空氣壓力過低                                  | 清除异物<br>更換軸承<br>加大氣壓至要求值            |
| 工具不轉而排氣量大                            | 轉子葉片被堵塞<br>馬達轉子因生鏽而被卡住                                      | 檢查清除异物<br>消除鏽蝕，加注潤滑油                |
| 工具扭力逐漸降低但回轉正常                        | 打擊部零件變形磨損<br>缺少潤滑油<br>軸頭，套筒磨損                               | 檢查更換破損零件<br>加注潤滑油<br>更換轉軸或套筒        |
| 氣動扳手類工具<br>工具轉速變慢或只見少量<br>空氣從排氣口排出   | 氣道可能為异物堵塞<br>馬達內部為异物堵住<br>調速旋鈕被關閉                           | 檢查清除氣道异物<br>檢查清除馬達內部异物<br>調整調速旋鈕    |
| 夾頭不能夾緊鑽頭                             | 夾頭套環磨損                                                      | 拆除更換夾頭套環                            |
| 棘輪扳手類工具<br>馬達轉動但軸頭不轉或轉動異常            | 棘輪部分齒爪磨損<br>齒爪彈簧強度減弱或損壞                                     | 更換磨損零件<br>更換彈簧                      |
| 拉釘式工具<br>釘插不進或退不出                    | 夾爪片太臟或磨損<br>頂筒彈簧強度減弱<br>油壓彈簧減弱或油壓杆不到位                       | 清潔更換夾爪片<br>更換新彈簧<br>調節油壓杆到適當位置      |
| 打釘式工具<br>打釘力量逐漸變小                    | 氣缸，活塞磨擦力大<br>氣閥門漏氣                                          | 用黃油潤滑氣缸<br>檢查更換氣閥門損壞零件              |
| 水油格不能濾水，注油                           | 濾芯沒裝緊或氣體沒經過濾芯<br>油量調節旋鈕沒調節正確                                | 裝緊濾芯或檢查密封O型<br>環是否有壞致使漏氣<br>調節好油量旋鈕 |